

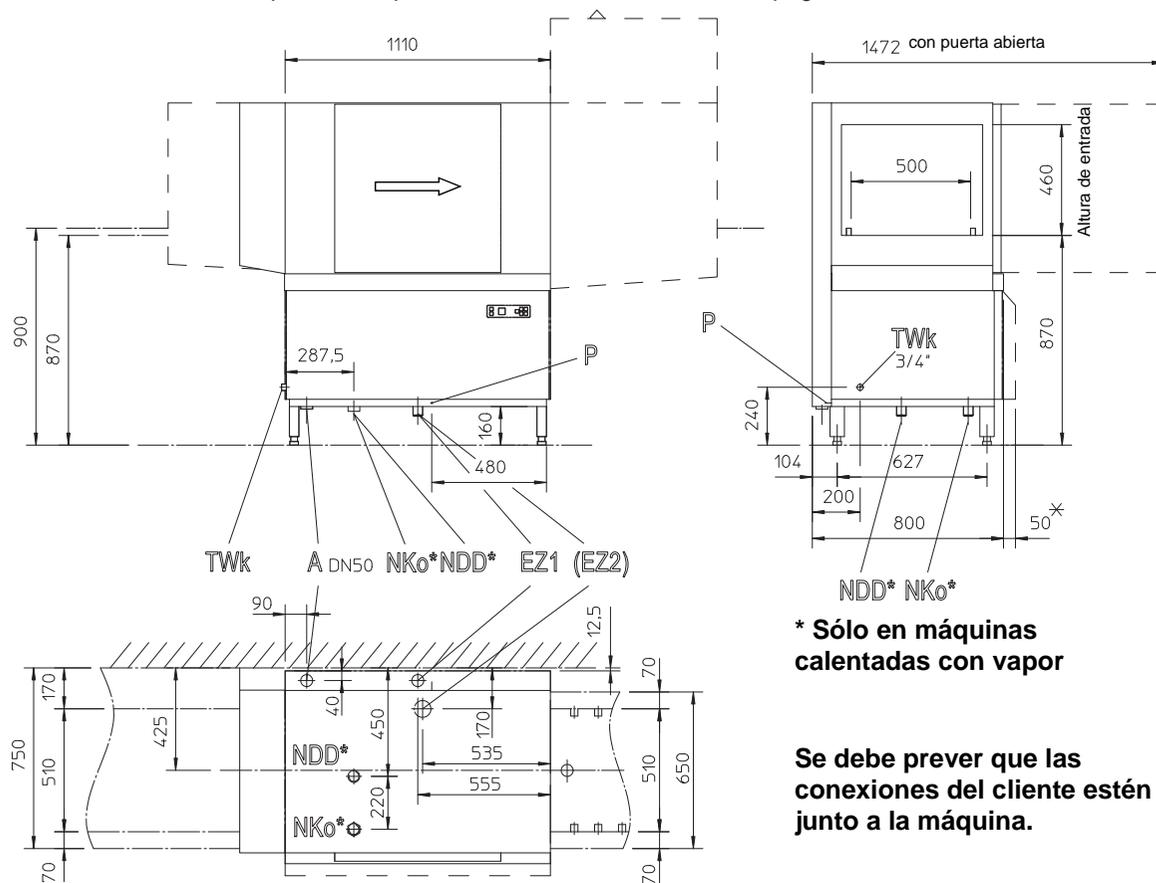
Plano de conexión

Lavavajillas de arrastre de cestas STR 110 / 130; STR 110 / 130 Energy

Dimensiones generales e ilustración de los puntos de conexión (electricidad, agua, agua de desagüe, vapor)

Ilustración de los distintos modelos de mesa, véase la página 2

Ilustración de todos los tipos de máquina con dimensiones, véanse las páginas 3 - 5



*** Sólo en máquinas calentadas con vapor**

Se debe prever que las conexiones del cliente estén junto a la máquina.

Explicación de abreviaturas

A	Conexión del desagüe (DN50)	a cargo del cliente: DN 70 con sifón; Desagüe o 150 mm máx. sobre el piso acabado
TWk	Conexión de agua potable (G 3/4", rosca exterior)	en la máquina: manguera flexible (1,5 m) con filtro para suciedad y tuerca de unión (G 3/4")
P	Conexión del sistema de compensación de potencial del cliente (∇)	
EZ1	Conexión roscada para cable de acometida eléctrica	Tenga preparada una prolongación para el cable de 1,0 m a partir del punto EZ para conectarlo a la caja de mando
EZ2	Conexión roscada para cable de acometida eléctrica (a 3x200 V y 3x230 V con boiler de 24 kW)	Valor de conexión total: Página 3 - 5

Conexión de agua potable

	con boiler a presión	con boiler independiente de la presión
Temperatura de entrada del agua	máx. 60 °C*	
Calidad del agua	descalcificada (≤ 3 °dH / 3,8°e / 0,54 mmol/l)	
Presión de flujo / flujo tras una unidad para tratar el agua event. preconectada	250-600 kPa; (2,5-6,0 bar) mín. 15 l/min**	100-600 kPa; (1,0-6,0 bar) mín. 15 l/min**

* STR 110 Energy / STR 130 Energy: 10-20 °C

** STR 110 Energy / STR 130 Energy: mín. 6 l/min

Aire de escape

Ejecutar según la directiva VDI 2052 de instalaciones de ventilación para cocinas.

STR 110 Energy, STR 130 Energy:

aprox. 600 m³/h; aprox. 35 °C; aprox. 70 - 95% humedad relativa

La unidad de extracción de aire del cliente no se debe conectar directamente para no influir al régimen de calor de la máquina.

Sólo en máquinas calentadas con vapor (Equipamiento especial)

NDD	Conexión de vapor saturado	Manguito con rosca interior; (G 1 1/4")
NKO	Salida de condensado	Tuerca de unión con rosca interior; (G 1 1/4")

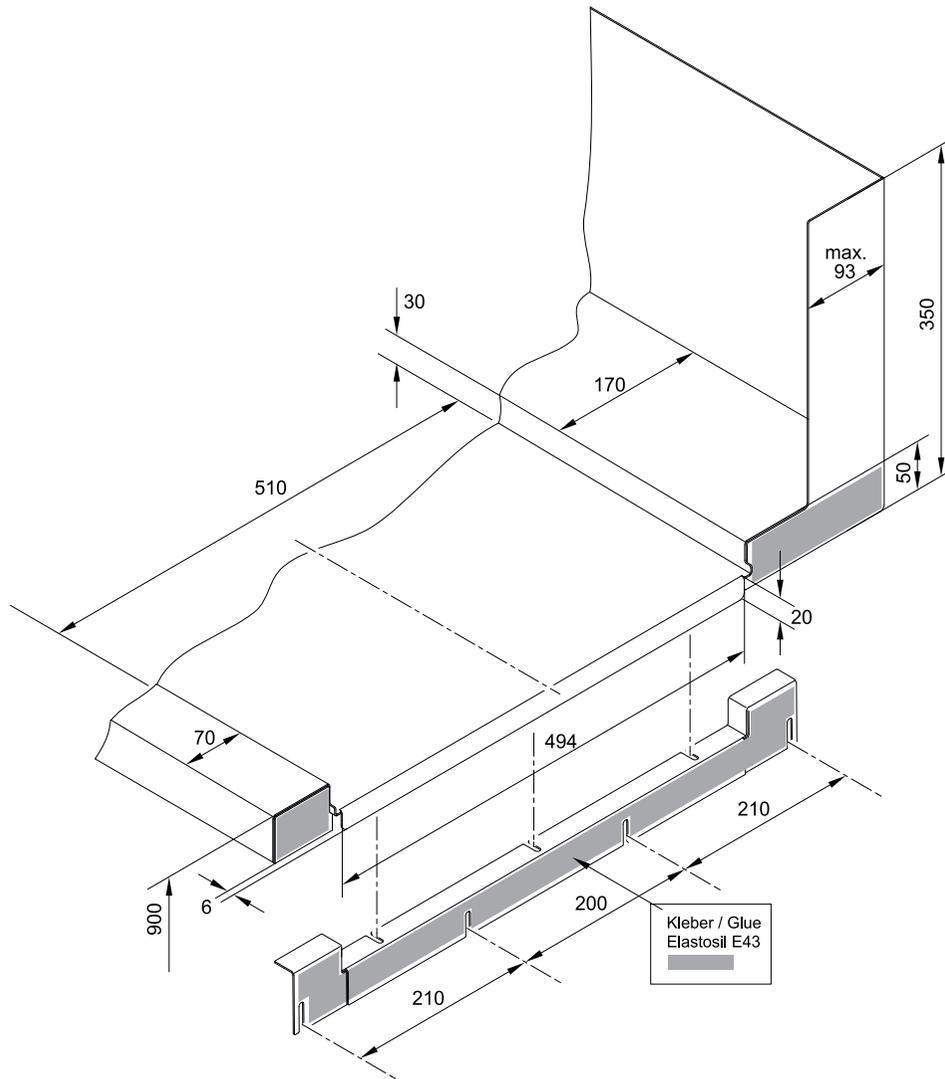
La dirección de paso puede ser de izquierda a derecha o de derecha a izquierda. Las conexiones a la máquina se mantienen invariables.

Representada la dirección de marcha izquierda-derecha.

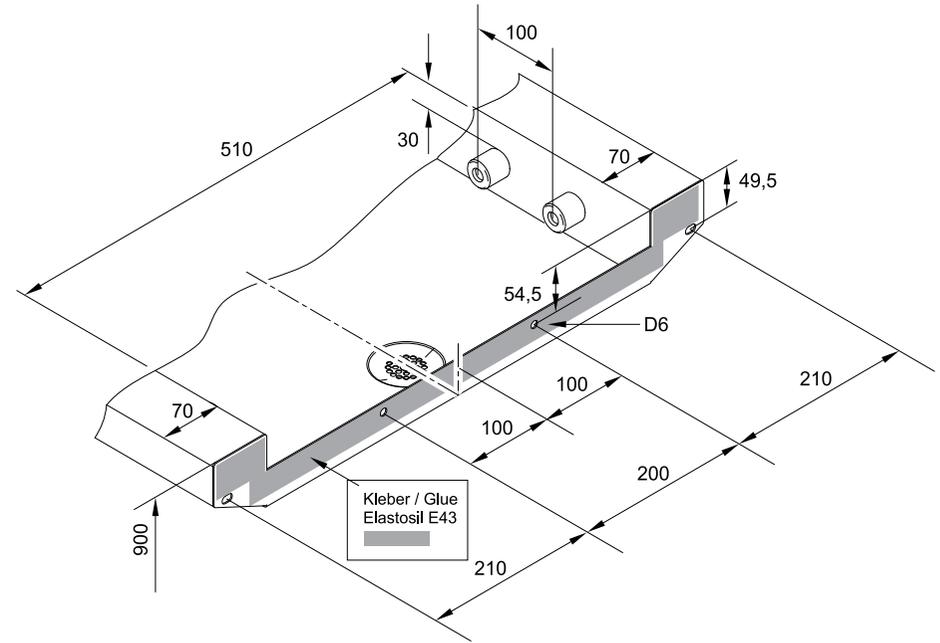
Las dimensiones verticales pueden ajustarse por medio de pies regulables en +/- 25 mm.

La altura de trabajo de las máquinas con calentamiento eléctrico también puede ser de 850 mm (equipamiento especial).

Diseño de mesa recomendado



Mesa de entrada

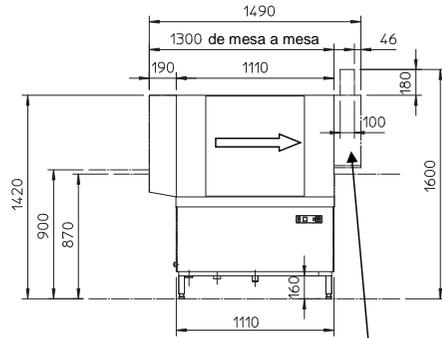


Mesa de rodillos

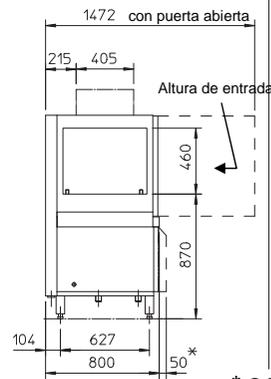
La mesa de rodillos debe concebirse con un interruptor final de mesa para impedir la rotura de la vajilla.

Medidas / Valor de conexión total: Máquina sin zona de enjuagado previo / sin zona de secado

STR 110

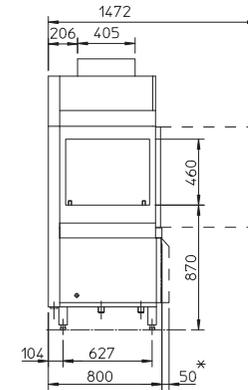
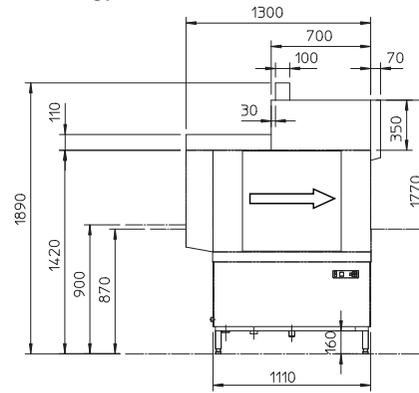


Equipamiento especial



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

STR 110 Energy



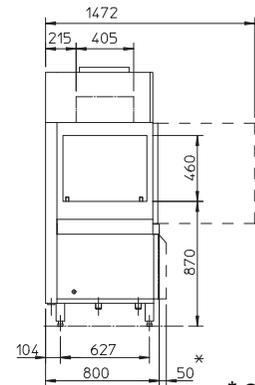
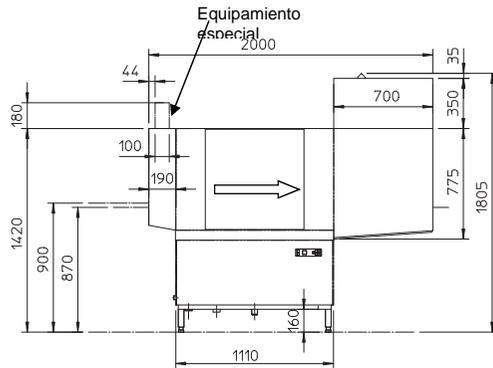
Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	36,5 kW **	2,5 kW
21-50°C	30,5 kW **	
51-60°C	24,5 kW **	

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	30,7 kW **	2,5 kW

** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

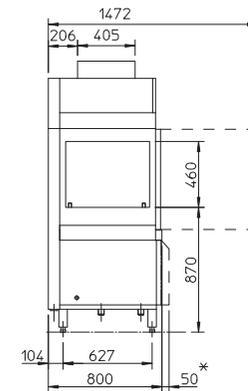
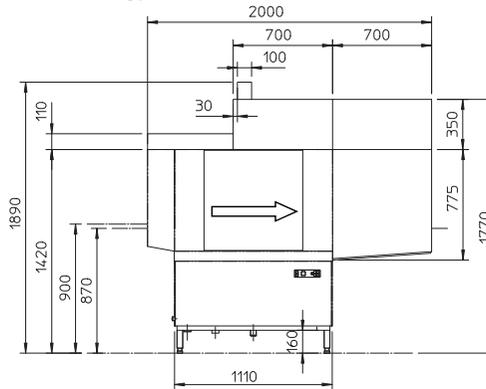
Medidas / Valor de conexión total: Máquina sin zona de enjuagado previo / con zona de secado recta

STR 110



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

STR 110 Energy



Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	41,0 kW **	7,0 kW
21-50°C	35,0 kW **	
51-60°C	29,0 kW **	

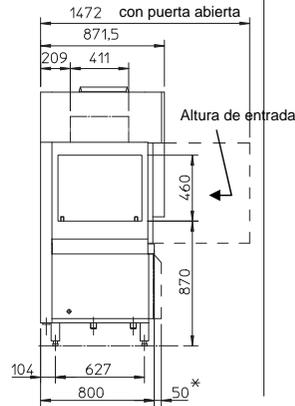
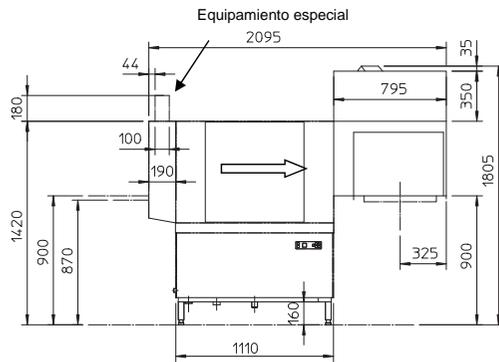
Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	35,2 kW **	7,0 kW

** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

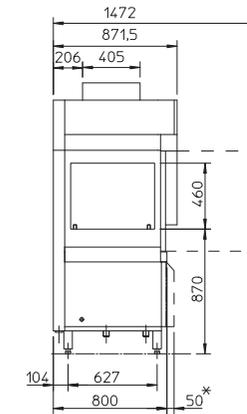
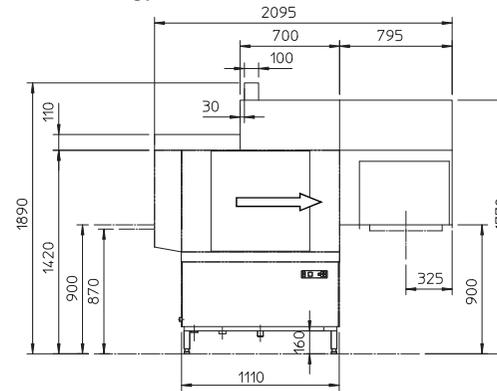
La dirección de paso puede ser de izquierda a derecha o de derecha a izquierda
Representada la dirección de marcha izquierda-derecha.

Medidas / Valor de conexión total: Máquina sin zona de enjuagado previo / con zona de secado angular

STR 110



STR 110 Energy



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

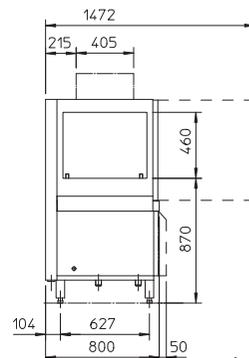
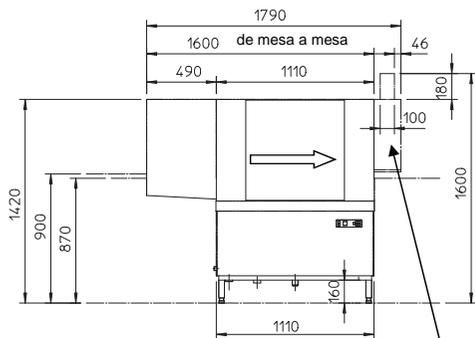
Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	41,0 kW **	7,0 kW
21-50°C	35,0 kW **	
51-60°C	29,0 kW **	

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	35,2 kW **	7,0 kW

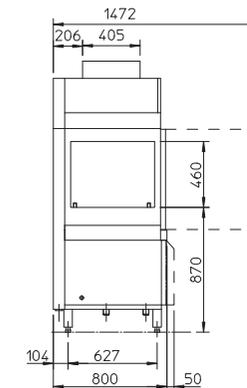
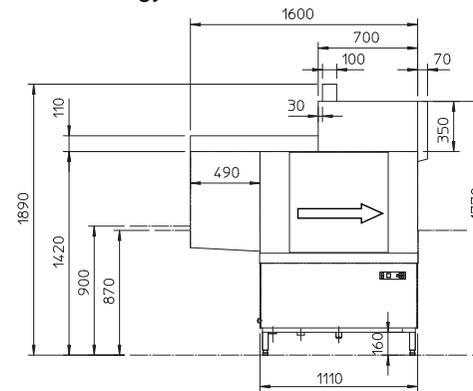
** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

Medidas / Valor de conexión total: Máquina con zona de enjuagado previo / sin zona de secado

STR 130



STR 130 Energy



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	38,8 kW **	2,8 kW
21-50°C	32,8 kW **	
51-60°C	26,8 kW **	

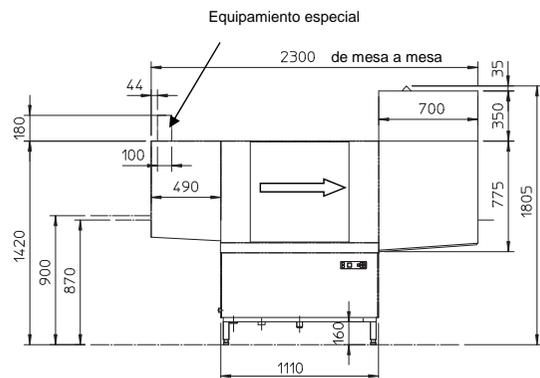
Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	33,0 kW **	2,8 kW

** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

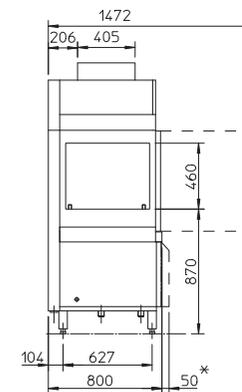
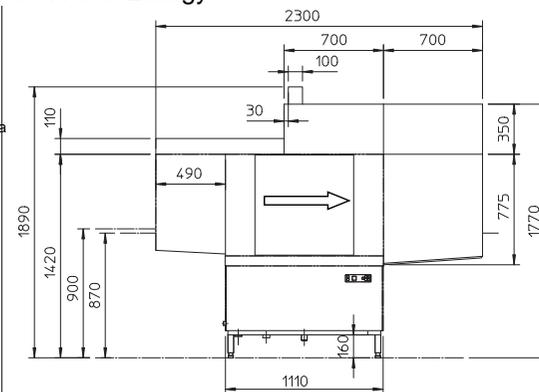
La dirección de paso puede ser de izquierda a derecha o de derecha a izquierda
Representada la dirección de marcha izquierda-derecha.

Medidas / Valor de conexión total: Máquina con zona de enjugado previo / con zona de secado recta

STR 130



STR 130 Energy



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

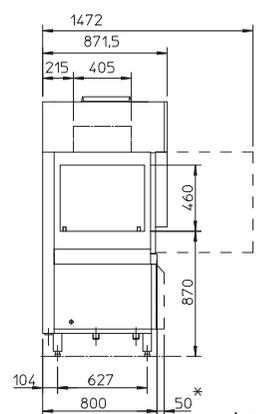
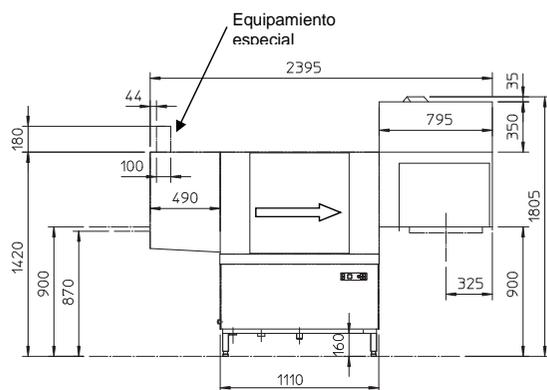
Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	43,3 kW **	7,3 kW
21-50°C	37,3 kW **	
51-60°C	31,3 kW **	

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	37,5 kW **	7,3 kW

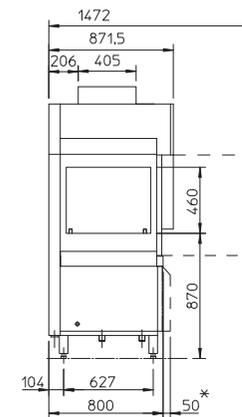
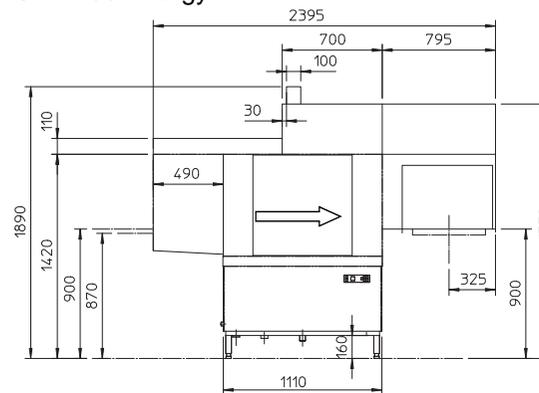
** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

Medidas / Valor de conexión total: Máquina con zona de enjugado previo / con zona de secado angular

STR 130



STR 130 Energy



* Sólo en máquinas calentadas con vapor

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	43,3 kW **	7,0 kW
21-50°C	37,3 kW **	
51-60°C	31,3 kW **	

Temperatura de entrada del agua	Valor de conexión total	
	calentamiento eléctrico	calent. por vapor
10-20°C	37,5 kW **	7,3 kW

** (en máquinas con boiler independiente de la presión de la red + 0,2 kW)

La dirección de paso puede ser de izquierda a derecha o de derecha a izquierda. Representada la dirección de marcha izquierda-derecha.